



DONNÉES TECHNIQUES

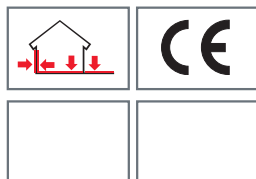
- **Dosage :**
mélanger 4,295 kg de la base (A) avec 0,705 kg du durcisseur (B)
- **Consommation :**
collage de 2 à 8 kg/m², selon les dimensions du joint.
- **Outillage :**
taloche caoutchouc, tampon abrasif, spatule dentelée
- **Largeur de joints :**
de 2 à 15 mm
- **Durée de vie en pot :**
env. 40 min à + 20° C

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

PV Alimentaire Labo IANESCO

Label Vert Excell®

Rapport d'essai Institut Pasteur :
contrôle de décontamination des joints



NOTE IMPORTANTE : Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et des lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont corrects en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche technique sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

CEGECOL SNC - B.P. 109 / 34, Av. Léon Jouhaux - 92164 Antony Cédex
Tél 01.46.11.51.15 - Fax 01.46.66.49.22

DOCUMENTS TECHNIQUES ÉDITION 2007

EPOFIX CJ

MORTIER ÉPOXY BI-COMPOSANT POUR COLLAGE ET JOINTOIEMENT

- Résiste aux agressions chimiques
- Résiste aux nettoyages haute pression
- Hydrofuge
- Adapté aux milieux humides, piscines, trafic lourd, agroalimentaire
- RG selon EN 13888
- R2 selon EN 12004

Description

Mortier époxy à 2 composants destiné au collage et à la réalisation de joints inter-carreaux hydrofuges et résistants aux produits chimiques. A noter que le mortier époxy n'a pas fonction d'étanchéité.

Largeur des joints de 3 à 15 mm en sol avec une largeur des joints minimum de 5 mm sur des carreaux de forte épaisseur,
Largeur des joints de 3 à 8 mm en mural (2 mm pour la pâte de verre).

Disponible en 4 coloris : Blanc, gris clair, gris foncé, noir.

Destination

SOLS ET MURS INTERIEURS ET EXTERIEURS

Collage et jointoiment de carrelages dans les :

- industries chimiques et agroalimentaires
- douches et cuisines collectives
- chambres froides
- bassins, piscines
- établissements thermaux, hammams, sauna
- hôpitaux
- plans de travail (paillasse de laboratoire)
- sols chauffants

Caractéristiques

- Présentation : kit comprenant 4,295 kg de base et 0,705 kg de durcisseur.
- Densité du mélange : 1,6
- Composition : résine époxy et durcisseur, charges minérales

Supports

- Béton
- Enduit ciment
- Plâtre et dérivés
- Bois et dérivés
- Ancien carrelage, ancienne peinture poncée
- Supports métalliques (vérifier la compatibilité de l'époxy avec le métal)
- Stratifié
- Polyester

Matériaux de revêtement

Grès, faïence, mosaïque de pâte de verre, dalle de pierre naturelle ou reconstituée, terre cuite, métal (vérifier la compatibilité de l'époxy avec le métal).

Mise en œuvre

Conditions de travail

Température de travail : + 10° C à + 30° C

Pour pouvoir bien mélanger le produit et le travailler le mieux possible, il est conseillé de le stocker dans un local à + 20° C pendant 24 h avant utilisation.

Ne pas utiliser sur support gelé ni sur support chaud.

Pour éviter des nuances de couleur, il est conseillé de toujours travailler avec le même numéro de lot.

Sur sols chauffants, arrêter le chauffage 48 h avant la pose.

Préparation du support

Pour le collage :

Le support doit être propre, sain, résistant, plan, exempt de traces d'huile et ne doit pas ressuer l'humidité. Les défauts de planéité peuvent être rattrapés avec un produit adéquat 48 heures à l'avance.

Pour le jointoiment :

Respecter le temps de séchage des produits de collage utilisés avant de procéder au jointoiment.

S'assurer que l'emplacement du joint est sec et exempt de corps étranger (cailloux, plâtre, remontées de mortier-colle etc...).

Réaliser un essai préalable sur les pierres naturelles et les grès polis.

Préparation du produit

Mélanger mécaniquement (env. 600 tours/min) les 2 composants en totalité (4,295 kg de base pour 0,705 kg de durcisseur) jusqu'à obtention d'une pâte fluide et homogène. Les proportions du mélange doivent être scrupuleusement respectées.

Données techniquesDurée de vie en pot :

env. 40 min à + 20°C et 60% HR.

A une température voisine de + 10°C, le mortier devient difficile à mélanger et à étaler et la vie en pot est rallongée. A des températures supérieures, la vie en pot est raccourcie et le produit devient plus difficile à appliquer.

Mise en service léger après collage :

env. 15 h

Mise en service léger après jointoiment :

env. 12 h

Durcissement et résistance chimique maximum :

env. 7 jours

Mise en eau en piscine :

7 jours après le jointoiment

Lavage à haute pression :

pression maximum 110 bars avec une hauteur minimum de 20 cm et une température d'eau n'excédant pas 60° C

Tenue à la chaleur maximum du joint en service :

80° C

ApplicationPour le collage :

Appliquer **EPOFIX CJ** sur le support avec une taloche puis régler l'épaisseur à l'aide de la taloche crantée adaptée aux dimensions des carreaux (cf. tableau ci-après).

Encoller par surfaces de 1 à 2 m².

Poser les carreaux en simple ou double encollage et les presser en les battant ou en exerçant un mouvement de va et vient pour écraser les sillons et éviter toute poche d'air.

Cégécol
le sens du contact

En simple encollage, vérifier en cours de pose le transfert de mortier-colle sur l'envers du carreau.

Pour faciliter le collage en mural, il est possible d'ajouter 10 % de sable fin et sec et il est nécessaire de caler les carreaux.

Pour le jointoiment :

Garnir les joints en profondeur à la taloche métallique ou en caoutchouc.

Pour les grandes surfaces et les carreaux antidérapants, il est possible de garnir avec un pistolet manuel ou pneumatique.

Éliminer l'excédent de pâte en passant en diagonale avec une taloche en caoutchouc dur sur le carrelage.

Au fur et à mesure, avec de l'eau tiède émulsionner la surface du joint avec un tampon abrasif en effectuant des mouvements circulaires sans appuyer (travail mécanique possible).

Éliminer le reste du mortier émulsionné avec une éponge rincée régulièrement dans de l'eau tiède en évitant de creuser les joints et en les lissant bien.

Nettoyage

- Nettoyage des outils à l'eau : immédiatement après emploi.

- Nettoyage des carreaux : après durcissement de la pâte, au plus tard dans les 6 heures après la mise en oeuvre, éliminer le voile restant sur les carreaux avec un chiffon imbibé d'alcool. En règle générale, les produits époxy comme **EPOFIX CJ**, une fois durcis ne s'éliminent plus, sauf par intervention mécanique ou décapants appropriés.

Consommations indicativesCollage

Épaisseur de collage de 2 à 5 mm d'épaisseur soit de 3 à 8 kg selon la dimension et l'envers des carreaux, la planéité du support et le type de spatule utilisé

Pour une mosaïque de pâte de verre : 2 kg/m²

Jointoiment

Largeur du joint (mm)	Épaisseur du carreau (mm)	Format des carreaux (cm)	Consommation en kg/m ²
3	7	10 x 10	0,7
5	10	11,5 x 24	1,1
5	12	20 x 20	1
8	8	30 x 30	0,7
8	10	40 x 40	0,7

Pour une mosaïque de pâte de verre : 1 kg/m²

Résistance aux produits chimiques

Voir tableaux page suivante.

Ces données sont fournies sur la base des essais suivants : immersion pendant 500 heures à + 20° C.

Pour d'autres produits, nous consulter.

Conditionnement

Seau de 5 kg :

(base : 4,295 kg + durcisseur : 0,705 kg).

Les deux composants sont pré-dosés en usine et vendus sous forme de kit.

Conservation et stockage

1 an dans son emballage d'origine, non ouvert et stocké entre + 5° C et + 30° C.

Précaution d'emploi

Irritant : contient des résines époxydiques et des polyamines aliphatiques.

Irritant pour la peau et les yeux.

Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau.

Nocif pour les organismes aquatiques, peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau.

Éviter le contact avec la peau.

Porter des gants appropriés et un appareil de protection des yeux / visage.

Éviter le rejet dans l'environnement.

Respecter les consignes indiquées sur l'emballage et consulter la fiche de données de sécurité.

$$\frac{(L + l)}{(L \times l)} \times e \times p \times 0,16$$

L : longueur du carreau en cm
l : largeur du carreau en cm
e : largeur du joint en mm
p : épaisseur du carreau en mm

Résistance aux acides

Nature du produit	Concentration	EPOFIX CJ à + 20° C
Acide Acétique	2,5 %	(+)
	10 %	(+)
Acide Chlorhydrique	37 %	+
Acide Citrique	50 %	+
Acide Formique	2,5 %	+
	10 %	+
Acide Lactique	2,5 %	+
	10 %	(+)
Acide Oléique		-
Acide Oxalique	10 %	+
Acide Phosphorique	50 %	+
	75 %	(+)
Acide Sulfurique	50 %	+
	80 %	(+)
Acide Nitrique	25 %	+
	50 %	-
Acide Tartrique	10 %	+

- + pas de détérioration
 (+) Résistance limitée
 - Non résistant

Résistance aux solvants et produits industriels

Nature du produit	Concentration	EPOFIX CJ à + 20° C
Acétone		-
Essence		+
Ethanol		(+)
Ethylène glycol		+
Formol	30 %	+
Glycérine		+
Gas-oil		+
Huile moteur		+
Méthanol		(+)
Perchloréthylène		-
Phénol	1 %	+
Pétrole		+
Toluène		-
Trichloréthylène		-
Phtalate de Butyle		+
White Spirit		+
Térébentine		+

- + pas de détérioration
 (+) Résistance limitée
 - Non résistant

Résistance aux Sels - Bases - Produits alimentaires

Nature du produit	Concentration	EPOFIX CJ à + 20° C
Ammoniaque	25 %	+
Soude caustique	50 %	+
Potasse	50 %	+
Chlorure de Calcium	Saturée	+
Chlorure de Sodium	Saturée	+
Chlorure de Fer	30 %	+
Permanganate de Potassium	5 %	+
Sulfate d'Ammonium	Saturée	+
Chromate de Sodium	Saturée	+
Hypochlorite de Sodium (eau de javel)	Pur	(+)
	50 %	(+)
	15 %	+
Sucre	65 %	+
Huile d'olive		+
Huile d'arachide		+
Vin		+
Coca-Cola		+
Eau oxygénée	30 Vol.	+
Eau chlorée		+

- + pas de détérioration
 (+) Résistance limitée
 - Non résistant